

Risoluzione: 0.001 mm/0.00005".



- | | |
|---|--|
| 1-una cornice per il righello | 2-unità di regolazione dello zero |
| 3-Chiavi di bloccaggio | 4-Sonda (opzionale, standard sulla serie 3581-SXX) |
| 5-microvite | 6-Chiavi di bloccaggio |
| 7-Manicotto fisso | 8-cilindro differenziale |
| 9-Dispositivo di misurazione della forza a cricchetto | |
| 10-Scudo termico | 11-Chiave di azzeramento |
| 12-60° barra standard (0-25 mm senza barra standard) | |

1. Questo prodotto viene utilizzato per misurare il diametro medio delle filettature.

2. Montaggio Batterie:

- Rimuovere il coperchio della batteria ruotandolo in senso antiorario con una chiave (Fig. 1).
- Caricare una batteria CR2032 con il lato positivo della batteria rivolto verso l'esterno (Fig.2).
- Installare il coperchio della batteria e bloccarlo in senso orario con una chiave (Fig.3).

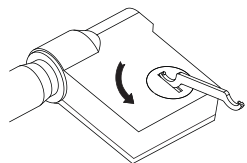


Fig.1

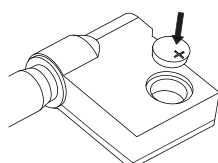


Fig.2

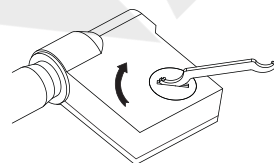


Fig.3

3. Funzione del pulsante:

- on/off... impostare
- Pressione breve (<2 sec): accensione/spegnimento
- Pressione prolungata (>2 sec): impostare lo zero date...mm/in
- Pressione breve (<2 secondi): trasmissione dati, invia un dato per pressione
- Pressione prolungata (>2 secondi): conversione metrica/imperiale
- Lampade di segnalazione per la trasmissione dei dati
- Ogni breve pressione del tasto "dati..." provoca la pressione del tasto "dati..." . mm/in", la spia del segnale di trasmissione dati lampeggia una volta in rosso.

4. Azzeramento del micrometro prima della misurazione.

- Installare la sonda con lo stesso passo e angolo della filettatura da misurare e pulire la superficie di misura della sonda con un panno morbido e pulito.
- (a) Allentare la chiave di bloccaggio e ruotare il cilindro differenziale in modo che la linea di zero sul cilindro coincida con il segno longitudinale sulla bussola fissa e che i bordi del cilindro siano tangenti alla linea di zero sulla bussola fissa.
- Spingere il dispositivo di azzeramento in modo che la sonda a V entri in contatto con la sonda a forma di cono (fresa) e stringere la chiave di bloccaggio. Tenere premuto "on/off... set" per impostare il valore del display su zero. . set" per impostare il valore del display su zero. Ruotare il dispositivo di misurazione della forza a cricchetto per controllare la regolazione dello zero; in caso di deviazione, utilizzare la chiave di regolazione dello zero per regolare.
- I micrometri filettati con un limite inferiore di misura superiore a 25 mm devono essere azzerati con una leva standard. Il metodo è lo stesso di cui sopra.
- Metodo di regolazione con chiave di azzeramento:
Inserire la chiave di azzeramento nel foro piccolo del manicotto fisso e ruotare leggermente il manicotto fisso fino a quando la tacca di azzeramento del cilindro differenziale è allineata con la tacca del manicotto fisso (Fig. 4). Completare la calibrazione.



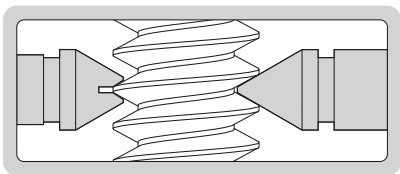
Fig. 4

MN-3581N-IT

V1

5. Misura:

- Per la misurazione, è necessario assicurarsi che la superficie di misurazione del micrometro e la superficie di misurazione del pezzo in lavorazione siano pulite e che non siano presenti bave e altri detriti che potrebbero causare errori di misurazione.
- Regolare la dimensione del micrometro in modo che sia leggermente più grande del pezzo misurato, quindi inserire il pezzo misurato nel micrometro, ruotare il cilindro del micrometro, la sonda e il pezzo misurato stanno per entrare in contatto, ruotare il dispositivo di misurazione della forza del cricchetto, sentire il suono del cigolio, leggere i risultati della misurazione.



Nota: non ruotare troppo forte il dispositivo di misurazione della forza a cricchetto quando la superficie di misurazione sta per entrare in contatto con il pezzo da misurare, per evitare risultati di misurazione imprecisi e possibili danni alle filettature interne di precisione.

- 6. Accessori opzionali: barra normalizzata a 55°, cavo di trasferimento dati (7315-31, 7302-30), sonda (serie 7381).
- 7. Il prodotto si spegne automaticamente dopo 20 minuti di sosta nella condizione di accensione. Per accendere la macchina, ruotare il cilindro differenziale o premere un tasto qualsiasi.
- 8. La durata della batteria è di circa sei mesi. Se il display è sfocato o non viene visualizzato, significa che la batteria è scarica e deve essere sostituita. Se il display o i pulsanti sono anomali, estrarre la batteria e attendere circa 1 minuto prima di reinserirla. Se il micrometro non viene utilizzato per un lungo periodo, rimuovere la batteria, altrimenti la batteria potrebbe perdere e danneggiare le parti elettroniche.
- 9. La temperatura di esercizio è 0-40°C.

MN-3581N-IT

V1